



SUBLIFLOK 1602



DESCRIPCIÓN

UTILIZACIÓN

1. Impresión y corte

- Imprimir el diseño en positivo siguiendo las instrucciones de la impresora:

- Ajustar con las temperaturas de impresión y de secado.
- Seleccionar el perfil de impresión adecuado.

- Recoger el material imprimido.

2. Termotransfer

- Quitar el exceso de material y retirar el soporte de papel.

- Aplicar el diseño sobre la prenda protegiéndolo con un papel de silicona, y prensar a 170°C durante 50 segundos.

- Para tejidos delicados, se prensa en dos veces:

1/ Prensar el diseño solo con su soporte de papel, protegiéndolo con un papel de silicona a 170°C durante 50 segundos para estabilizar los colores.

2/ Quitar el soporte y aplicar el diseño sobre el textil, protegiéndolo con otro papel de silicona. Volver a prensar a 160°C, 20 segundos, presión media.

ESPELURA:



Flock de viscosa blanco al tacto terciopelo termo soldable. Se imprime con impresoras de sublimación. 0.5mm

SOPORTE: Papel



APROPIADO PARA

Algodón ● Poliéster ● Acrílico y fibras similares

PRECAUCIONES

- Siempre seguir las instrucciones indicadas en las prendas
- Esperar 24 horas antes de lavar el tejido prensado.
- Planchado: al revés
- Los materiales imprimibles son sensibles: siempre manipularlos con precaución y con guantes.
- Almacenar el rollo en una funda de plástico, en un lugar sano.
- Para un mejor resultado es importante utilizar las tintas proporcionadas por el fabricante de impresoras.

LIMPIEZA

- Máximo 60° C
- Al revés
- Sin productos de limpieza que sean agresivos
- Secadora : SI
- Limpieza en seco : NO

ALMACENAJE

- Un año máximo
- En un ambiente seco (15-30° C)
- Protegido de la luz
- Verticalmente

Chemica
Heat transfers for textiles